



# Umwelt-Produktdeklaration

nach ISO 14025 und EN 15804

**wiesner hager** concept

**Büro-Arbeitsstuhl nach EN 1335-1, EN 1335-2 und EN 1335-3  
GS – geprüfte Sicherheit, Ergonomie geprüft**

**paro\_24/7 Drehstuhl**

- ✓ KRITERIUM 1: ISO 14025 TYP III
- ✓ KRITERIUM 2: AUFBAUEND AUF ISO 14040
- ✓ KRITERIUM 3: AUFBAUEND AUF ISO 14044





**Umwelt-Produktdeklaration**  
**EPD**  
**Environmental Product Declaration**

Design: neunzig° design

<p>Wiesner-Hager Möbel GmbH          Linzer Straße 22          A-4950 Altheim          Tel. 0043 7723 460-0  <a href="http://www.wiesner-hager.com/de/">http://www.wiesner-hager.com/de/</a></p>	<p><b>Produkthersteller          Deklarationsinhaber</b></p>
<p>TA 22012 1634 5221-101 03297740050</p>	<p><b>EPD-Nummer</b></p>
<p>5221-101 paro_2          paro_24/7 Drehstuhl</p>	<p><b>Deklariertes Produkt</b></p>
<p>Diese Deklaration wurde gemäß den Regeln der ISO 14025 erstellt. In wichtigen Punkten erfüllt sie auch die Anforderungen der EN 15804 Typ B. Die EPD beschreibt die Umweltleistung des hier dargestellten Produkts und soll einen Vergleich mit den Umweltbeeinträchtigungen gleichartiger Produkte ermöglichen. Der Inhalt dieser Deklaration beruht auf den Ergebnissen der nach EN ISO 14040/44 normkonform erstellten betrieblichen Ökobilanz des Geschäftsjahres 2022/23. Die verwendeten generischen Daten stammen aus akkreditierten Ökoinventar-Datenbanken, sowie aktuellen EPD Typ III von den Vorprodukten des Deklarationsinhabers und wurden mithilfe der CML-Methode ermittelt.  <a href="https://www.wiesner-hager.com/de/wiesner-hager/nachhaltigkeit/oekobilanz/">https://www.wiesner-hager.com/de/wiesner-hager/nachhaltigkeit/oekobilanz/</a></p>	<p><b>Zweck</b></p>
<p>Das Verfahren zur Erstellung dieser EPD wurde zuletzt am 14.09.2023 durch den TÜV Austria GmbH auditiert.</p>	<p><b>Datenherkunft</b></p>
<p>Dipl.-Ing. Dr. Jürgen Hain, TÜV Austria GmbH , Wien</p>	<p><b>Auditierung</b></p>
<p>Mit dem Zertifikat TA 22012 1634 vom 26.09.2023 wird vom TÜV Austria GmbH die Regelkonformität zur Ausstellung von EPD's, Typ III bescheinigt.  <a href="#">Download Zertifikat</a></p>	<p><b>Auditor</b></p>
<p>Das Zertifikat ist bis zum 30.09.2026 gültig. Die Einhaltung der Anforderungen wird durch jährliche, interne und externe Evaluierungen sichergestellt.</p>	<p><b>Zertifizierung</b></p>
<p>Gerhard Steigthaler, Master of Sciene, Umweltbeauftragter</p>	<p><b>Gültigkeit</b></p>
<p>29. Februar 2024</p>	<p><b>Aussteller</b></p>
	<p><b>Ausstellungsdatum</b></p>

<p>Diese Deklaration umfasst</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Produktabbildungen, Beschreibungen und Normkonformitäten</li> <li>- Angaben zum Untersuchungsrahmen der Ökobilanz</li> <li>- Spezifische Ausstattungsmerkmale des Produkts</li> <li>- Sachbilanzindikatoren und Umweltwirkungspotenziale</li> <li>- Aussagen zur stofflichen Zusammensetzung des Produkts</li> <li>- Auflistung der Zertifikate der verwendeten Rohmaterialien</li> <li>- Angaben zur Verwertung am Produktlebensende</li> </ul>	<b>Inhalt</b>																																																									
<p>Die Ökobilanz des deklarierten Produkts umfasst den gesamten Lebensweg von der Rohstoffgewinnung bis zur Entsorgung einschließlich aller anfallenden Transporte. Die Nutzungsphase des Erzeugnisses wird mit 15 Jahren angesetzt. In diesem Zeitraum sind aufgrund der soliden Ausführung und Produktqualität bei bestimmungsgemäßer Nutzung keine Reparaturen zu erwarten. Der eigentliche Gebrauch des Produkts bleibt bei der Wirkungsabschätzung aufgrund der unerheblichen Umwelteinflüsse unberücksichtigt. (Abschneidekriterium). Bei der Entsorgung wird eine Abfalltrennung nach Wertstoffen und Restmüll unterstellt. Die Wertstoffe werden einem stofflichen Recyclingprozess zugeführt, Restmüll wird in einem Müllheizkraftwerk energetisch verwertet. Bei den Verwertungs- und Entsorgungsprozessen werden europäische Standards angenommen. Die zugrunde liegenden Transportstrecken entsprechen den tatsächlichen Entfernungen zu den Vorlieferanten und Lohnbearbeitern. Die Distanz vom Hersteller zum Endverwender beträgt 500 km, für die durchschnittliche Entfernung vom Endverwender zum nächstgelegenen Entsorgungsunternehmen werden 50 km angesetzt.</p>	<b>Untersuchungsrahmen</b>																																																									
<p>Die EN 15804 beschreibt die Grundregeln für die Erstellung von Umwelt-Produktdeklarationen für Bauprodukte. Möbel spielen bei der Nachhaltigkeitszertifizierung von Gebäuden noch keine Rolle, dennoch wird hier versucht, die hohe Transparenz dieser Norm auch auf Möbel zu übertragen, soweit dies sinnvoll möglich ist. In dieser EPD werden folgende Lebensphasen betrachtet:</p> <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Phase</th> <th style="text-align: left;">Bezeichnung</th> <th style="text-align: left;">relevant</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>A1</td><td>Rohstoffbereitstellung/-verarbeitung</td><td>ja</td></tr> <tr><td>A2</td><td>Transport zum Hersteller der Vorprodukte</td><td>ja</td></tr> <tr><td>A3</td><td>Herstellung der Vorprodukte</td><td>ja</td></tr> <tr><td>A4</td><td>Transport der Baustoffe zur Baustelle</td><td>nein</td></tr> <tr><td>A4</td><td>Transport des Produkts zum Endverwender *)</td><td>ja</td></tr> <tr><td>A5</td><td>Herstellung des Produkts **)</td><td>ja</td></tr> <tr><td>B1</td><td>Nutzung des Produkts ***)</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B2</td><td>Instandhaltung</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B3</td><td>Reparatur</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B4</td><td>Ersatz</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B5</td><td>Erneuerung</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B6</td><td>Energieeinsatz für technische Gebäudeausrüstung</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B7</td><td>Wassereinsatz für technische Gebäudeausrüstung</td><td>nein</td></tr> <tr><td>C1</td><td>Abriss, Demontage</td><td>nein</td></tr> <tr><td>C2</td><td>Transport</td><td>ja</td></tr> <tr><td>C3</td><td>Abfallbehandlung</td><td>ja</td></tr> <tr><td>C4</td><td>Deponierung</td><td>ja</td></tr> <tr><td>D</td><td>Recyclingpotential</td><td>ja</td></tr> </tbody> </table> <p>*) Gemäß EN 15804 beschreibt das Modul A4 den Transport der Baustoffe zur Baustelle, hier steht es für den Transport der Möbel zum Endverwender.</p> <p>**) Gemäß EN 15804 beschreibt das Modul A5 den Einbau des Baustoffs in das Gebäude. Hier steht es für die Herstellung der Möbel im Werk.</p> <p>***) Der Gebrauch unserer Möbel verursacht keine relevanten Umweltwirkungen.</p>	Phase	Bezeichnung	relevant	A1	Rohstoffbereitstellung/-verarbeitung	ja	A2	Transport zum Hersteller der Vorprodukte	ja	A3	Herstellung der Vorprodukte	ja	A4	Transport der Baustoffe zur Baustelle	nein	A4	Transport des Produkts zum Endverwender *)	ja	A5	Herstellung des Produkts **)	ja	B1	Nutzung des Produkts ***)	nein	B2	Instandhaltung	nein	B3	Reparatur	nein	B4	Ersatz	nein	B5	Erneuerung	nein	B6	Energieeinsatz für technische Gebäudeausrüstung	nein	B7	Wassereinsatz für technische Gebäudeausrüstung	nein	C1	Abriss, Demontage	nein	C2	Transport	ja	C3	Abfallbehandlung	ja	C4	Deponierung	ja	D	Recyclingpotential	ja	<b>Systemgrenzen</b>
Phase	Bezeichnung	relevant																																																								
A1	Rohstoffbereitstellung/-verarbeitung	ja																																																								
A2	Transport zum Hersteller der Vorprodukte	ja																																																								
A3	Herstellung der Vorprodukte	ja																																																								
A4	Transport der Baustoffe zur Baustelle	nein																																																								
A4	Transport des Produkts zum Endverwender *)	ja																																																								
A5	Herstellung des Produkts **)	ja																																																								
B1	Nutzung des Produkts ***)	nein																																																								
B2	Instandhaltung	nein																																																								
B3	Reparatur	nein																																																								
B4	Ersatz	nein																																																								
B5	Erneuerung	nein																																																								
B6	Energieeinsatz für technische Gebäudeausrüstung	nein																																																								
B7	Wassereinsatz für technische Gebäudeausrüstung	nein																																																								
C1	Abriss, Demontage	nein																																																								
C2	Transport	ja																																																								
C3	Abfallbehandlung	ja																																																								
C4	Deponierung	ja																																																								
D	Recyclingpotential	ja																																																								

Die Angaben der Ökobilanz beziehen sich auf den gesamten Lebensweg des Produkts, beginnend bei der Rohstoffgewinnung, über die Herstellung, bis zur Entsorgung von <i>einem</i> Stück des Produkts bei einer angenommenen Gebrauchsdauer von 15 Jahren. Durch Division der Wirkungsfaktoren mit dem Produktgewicht ist auch eine spezifische, massenbezogene Aussage möglich.	<b>Funktionelle Einheit</b>
Büro-Arbeitsstuhl nach EN 1335-1, EN 1335-2 und EN 1335-3 GS – geprüfte Sicherheit, Ergonomie geprüft	<b>Anwendungsbereich</b>
5221-101 paro_2 paro_24/7 Drehstuhl, montiert, Sitz gepolstert, Rücken Netzbespannung	<b>Produktbezeichnung</b>
In Callcentern, Leitwarten oder im Mehrschichtbetrieb sind Arbeitsplätze 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche besetzt. Drehstühle im Dauereinsatz werden überdurchschnittlich stark beansprucht. Mit paro_24/7 hat Wiesner-Hager einen Drehstuhl speziell für den Einsatz rund um die Uhr entwickelt. Durch eine Auswahl an besonders strapazierfähigen Stoffen und seine robuste Mechanik ist der Stuhl überdies bis zu 150 kg belastbar. Das typische Erscheinungsbild der paro_2 Produktfamilie bleibt dennoch bewahrt. Die einfache Bedienung macht paro_24/7 besonders komfortabel.	<b>Produktbeschreibung</b>
Bezug 1 Stoff S3140 schwarz uni; Kunststoff-Farbe 2 200 Schwarz; Mechanik Synchronmechanik mit Sitzneigeverstellung; Drehkreuz Aluminium; Metallfarbe Drehkreuz Aluminium poliert; Fußausstattung Rollen hart	<b>Produktausstattung</b>

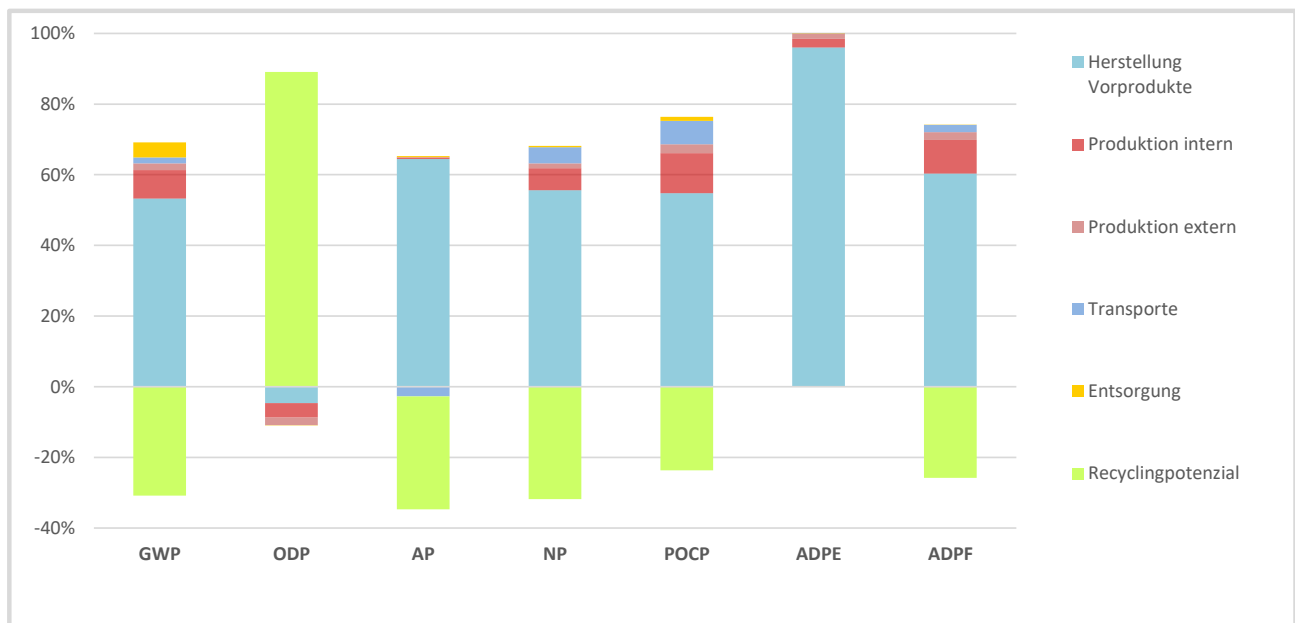
#### Ökobilanz Indikatoren

Wirkungsindikatoren		Klima- erwärmung GWP	Stratosphär. Ozonabbau ODP	Versauer- ung AP	Überdü- ngung NP	Sommer- smog POCP	Abiotische Ressourcen ADPE
		CO <sub>2</sub> eq.	CCl <sub>3</sub> F eq.	SO <sub>2</sub> eq.	PO <sub>4</sub> <sup>-3</sup> eq.	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq.	Sb eq.
Lebensphase		(kg)	(mg)	(g)	(g)	(g)	(g)
Herstellung Vorprodukte	A1-A3	81,30	0,02	23,58	207,11	20,73	4,91
Materialtransporte	A4	1,63	0,00	-0,28	14,78	2,00	0,00
Herstellung intern	A5	12,31	0,01	0,15	23,34	4,29	0,12
Lohnbearbeitung	A5	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
Transport zum Kunden	A4	0,85	0,00	-0,64	1,93	0,46	0,00
Abfallbehandlung	C2-C4	6,60	0,00	0,02	1,93	0,48	0,00
Recyclingpotenzial	D	-47,06	-0,31	-11,69	-118,40	-8,95	0,00
<b>Summe</b>		<b>55,63</b>	<b>-0,28</b>	<b>11,14</b>	<b>130,69</b>	<b>19,01</b>	<b>5,03</b>

Ressourceneinsatz		Abiotische fossile Brennstoffe	Erneuerbare Primärenergie		Fossile Primärenergie		Einsatz Sekundärstoffe
			Energie-träger	stoffliche Nutzung	Energie-träger	stoffliche Nutzung	
		ADPF	PERE	PERM	PENRE	PENRM	SM
Lebensphase		(MJ)	(MJ)	(MJ)	(MJ)	(MJ)	(kg)
Herstellung Vorprodukte	A1-A3	1 004,40	269,08	81,14	1 007,37	93,67	3,72
Materialtransporte	A4	21,26	1,01	0,00	21,33	0,00	0,00
Herstellung intern	A5	157,92	82,01	0,38	155,65	2,57	0,02
Lohnbearbeitung	A5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Transport zum Kunden	A4	11,31	0,68	0,00	11,35	0,00	0,00
Abfallbehandlung	C2-C4	2,74	0,69	-22,55	90,37	-88,95	0,00
Recyclingpotenzial	D	-429,44	-25,41	0,00	-467,23	0,00	0,00
<b>Summe</b>		<b>768,18</b>	<b>328,06</b>	<b>58,97</b>	<b>818,84</b>	<b>7,28</b>	<b>3,73</b>

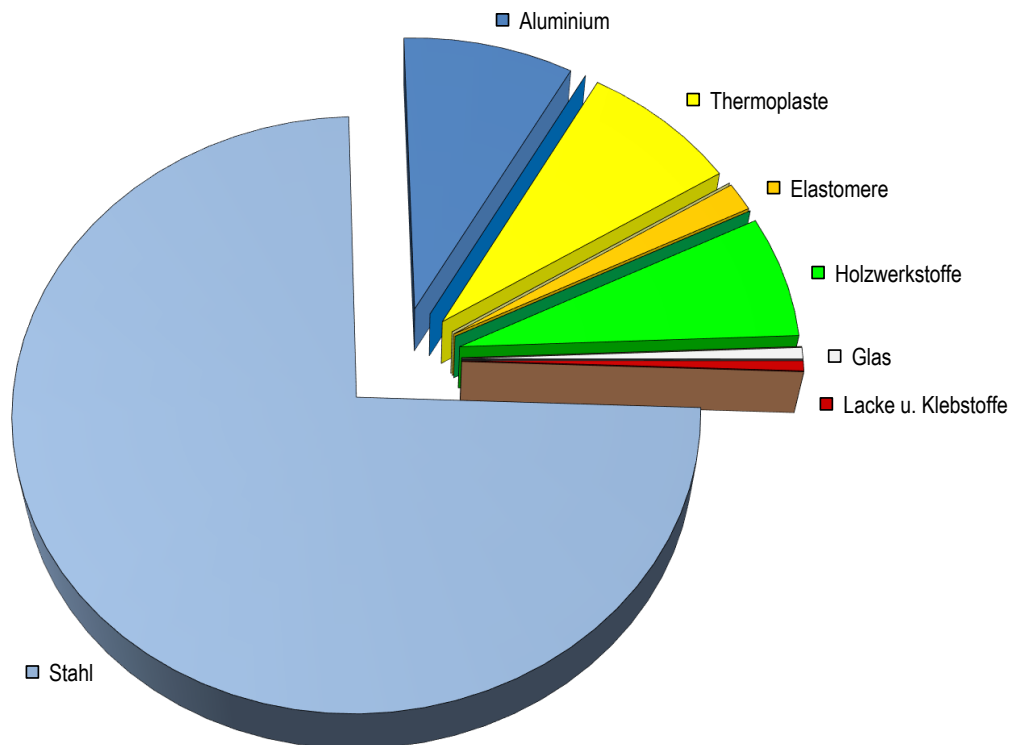
Ressourceneinsatz / Abfälle		Sekundärbrennstoffe		Einsatz Süßwasserressourcen	Abfälle		
		erneuerbar	fossil		gefährlich zur Deponie	nicht gefährlich	radioaktiver Abfall
		(RSF)	(NRSF)	FW	(HWD)	(NHWD)	(RWD)
Lebensphase		(MJ)	(MJ)	(m³)	(kg)	(kg)	(kg)
Herstellung Vorprodukte	A1-A3	0,00	0,00	0,33	0,00	5,90	0,04
Materialtransporte	A4	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Herstellung intern	A5	0,00	0,00	0,10	0,00	0,15	0,00
Lohnbearbeitung	A5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Transport zum Kunden	A4	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Abfallbehandlung	C2-C4	0,00	0,00	0,01	0,00	0,87	0,00
Recyclingpotenzial	D	16,79	0,00	-0,16	0,01	-4,08	-0,02
<b>Summe</b>		<b>16,79</b>	<b>0,00</b>	<b>0,28</b>	<b>0,01</b>	<b>2,86</b>	<b>0,02</b>

### Dominanzanalyse der Umweltwirkungen



Stoffliche Zusammensetzung des Produkts			Verwertungsanteile (EoL)			
Materialien	Gewicht	Anteil	stofflich	energetisch	Deponie	[ ]
Stahl	17,050	73,8%	16,709	0,000	0,341	kg
Aluminium	1,988	8,6%	1,948	0,000	0,040	kg
Sonstige Metalle						
Thermoplaste	1,841	8,0%	0,123	1,533	0,184	kg
Duromere						
Elastomere	0,362	1,6%	0,000	0,341	0,021	kg
Schichtstoffe						
Wood-Plastic Composites						
Vollholz						
Holzwerkstoffe	1,548	6,7%	0,000	1,535	0,012	kg
Papier u. Kartonagen	0,020	0,1%	0,013	0,006	0,000	kg
Leder						
Sonstige reg. Rohstoffe						
Glas	0,144	0,6%	0,089	0,000	0,054	kg
Sonstige Mineralwerkstoffe						
Lacke u. Klebstoffe	0,126	0,5%	0,000	0,112	0,014	kg
Chemikalien						
Betriebshilfsstoffe	0,010	0,0%	0,000	0,000	0,000	kg
<b>Summe</b>	<b>23,087</b>	<b>100,0%</b>	<b>18,883</b>	<b>3,528</b>	<b>0,666</b>	<b>kg</b>

### Stoffliche Zusammensetzung



Das Produkt besteht zu 38,2% aus Sekundärrohstoffen. Es enthält 6,8% nachwachsende Rohstoffe.

## Lack-und Klebstoffeinsatz

Anwendung	Chemische Charakterisierung	Menge <sup>1</sup>	VOC <sup>2</sup>	Einstufung <sup>3</sup>
Holzleime	-	-	-	-
Schmelzkleber	-	-	-	-
Textilkleber	Wasserlöslicher Dispersionsklebstoff (Polyacrylat)	0,041 kg	0,0%	keine
Textilkleber	Wasserlöslicher Dispersionsklebstoff (Polyacrylat)	0,004 kg	0,0%	ja
Montagekleber	Cyanacrylat-Klebstoff	0,000152 kg	0,0%	keine
Montagekleber	Cyanacrylat-Klebstoff	0,00015 kg	3,0%	keine
Beizen	-	-	-	-
Pulverlacke	Polyester Pulverlack	0,073 kg	0,0%	keine

Das Produkt ist frei von halogenierten Kunststoffen (PVC).

<sup>1</sup> Trockenmasse

<sup>2</sup> vor Aushärtung

<sup>3</sup> gemäß VO (EG) Nr.1272/2008

## Materialzertifikate

Die folgenden Zertifikate gelten für die verarbeiteten Ausgangsmaterialien und nicht für das fertige Produkt:

Formsperrhölzer: FSC Standard - Zertifikat SGS-COC-009712, Lizenz FSC-C114473

Möbelstoffe: Öko-Tex Standard 100 - Zertifikat 073313.O, Produktklasse II

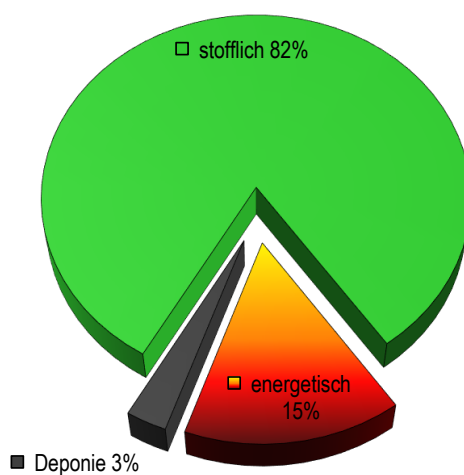
Polstermaterial: Öko-Tex Standard 100 - Zertifikat AMM 17680, Produktklasse I

Polstermaterial: Öko-Tex Standard 100 - Zertifikat 12.0.03665, Produktklasse I

Schnittschaumteile: Öko-Tex Standard 100 - Zertifikat 17.0.22215, Produktklasse I



## Verwertung (EoL)



Die Grafik zeigt die derzeit in Westeuropa erzielbare Verwertungsquote bei dem vorliegenden Stoffmix.

Bei der thermischen Verwertung wird eine Wärmemenge von 91 MJ freigesetzt. (Heizwert  $H_u$ ). Dies entspricht einer Menge von 2,5 Litern Heizöl (HEL).

Die bei der Verbrennung entstehende Asche und Schlacke wird auf eine Deponie verbracht.

## Herausgeber und Bildnachweis

Wiesner-Hager Möbel GmbH  
Linzer Straße 22  
A- 4950 Altheim  
Tel. +43 7723 460 0  
eMail: [altheim@wiesner-hager.com](mailto:altheim@wiesner-hager.com)  
<https://www.wiesner-hager.com/kontakt/>

**wiesner hager** concept

## Zertifizierung

TÜV Austria Cert GmbH  
Krugerstraße 16  
1015 Wien  
[Zertifikat-Suche](#)



## Fachliche Beratung

Denkstatt GmbH  
Umweltberatung  
Hietzinger Hauptstraße 28  
1130 Wien  
<https://denkstatt.eu/?lang=de>

